

METSÄBOARD PRIME FBB BRIGHT (GC1)



Este é um cartão revestido multicamadas para caixas dobráveis. A sua camada intermédia é feita de pasta químico-termomecânica, enquanto a sua camada superior e posterior são feitas de pasta química. A superfície lisa e brilhante permite produzir embalagens que exigem um brilho extraordinariamente elevado com um aspeto superior. Concebido para embalagens de bebidas, embalagens de chocolate de alta qualidade, cosméticos, produtos farmacêuticos e outros.

Métodos de impresión

Offset
Flexografia
Rotogravura
Impressão digital

Resistencia

Altas temperaturas
 Microondas



Alimentar



Cosmética



Editorial



Embalagens
genéricas



Etiquetas de
embalagem



Gráfica



Parafarmácia



Tabaco

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

GRAMAGEM (g/m2) (ISO 536)	ESPESSURA (mm) (ISO 534)	RIGIDEZ TABER 15° (mNm) (ISO 2493)	RIGIDEZ TABER 15° (mNm)
		DT	DM
170	210	1.4	2.9
190	260	2.5	5.1
210	305	3.8	8.0
235	360	5.9	11.7
255	400	8.1	16.2
270	425	9.7	19.4
280	450	10.7	21.4
290	475	12.0	24.0
305	500	13.4	26.8
330	550	16.3	31.9
355	600	19.2	37.4
380	650	22.0	42.5

PROPIEDADES

SUAVIDADE DA SUPERFÍCIE PPS10 (ISO 8791-4) (mm)

BRANQUEAMENTO DA SUPERFÍCIE (ISO 2470-1) (%)

BRANQUEAMENTO DO REVERSO (ISO 2470-1) (%)

BRILHO (HUNTER 75°) (%)

TESTE DE ROBINSON (12 meses na embalagem original)

O fabricante do material reserva-se o direito de realizar alterações sem aviso prévio.

Certificado de Cadeia de Responsabilidade PEFC N.º CU-PEFC-COC-821792 para poder servir este material com certificação PEFC. Certificado de Cadeia de Responsabilidade CU-COC-821792 para poder servir este material com certificação FSC.