

FOLDING BOIS COMCOTE (GC2)



Carton en pâte thermomécanique blanchie avec des couches de pâte chimique qui lui confèrent une excellente usinabilité. Conçu pour l'emballage d'aliments secs et surgelés, de produits pharmaceutiques, de cosmétiques et de couvertures de livres. Méthode d'impression : Offset, Rotogravure.

Méthodes d'impression

Offset
Gravure en creux
Flexographie



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
POIDS (g/m2) (ISO 536)	ÉPAISSEUR (µm) (ISO 534)	RIGIDITÉ TABER 15° (mNm) (ISO 2493)	RIGIDITÉ TABER 15° (mNm)
		DT	DM
215	356	4.5	9.4
235	406	6.0	12.3
250	432	7.4	15.4
260	470	9.5	19.8
275	500	11.3	24.1
295	533	14.0	29.1
310	559	15.5	32.2
325	610	18.0	37.4
370	690	23.0	51.0

PROPIEDADES
UNIFORMITÉ (TAPPI 555) (pps)
BLANCHEUR (ISO2470) (%)
BRILLANCE 75° (TAPPI 480) (%)
HUMIDITÉ (TAPPI 412) (%)