

METSÄBOARD PRIME FBB BRIGHT



Cartulina estucada múltiple capa y estucada en el reverso.

Su excelente blancura permite áreas sin impresión de una limpia apariencia.

Diseñada especialmente para embalaje de alta calidad para productos como fragancias, artículos de aseo, chocolate, confitería y todo tipo de aplicaciones gráficas.

Método de impresión: Offset, Flexografía, Huecograbado e Impresión digital.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	GRAMAJE (g/m ²) (ISO 536)	ESPESOR (μm) (ISO 534)	RIGIDEZ TABER 15° (mNm) (ISO 2493)	
			DT	DM
	170	210	1.4	2.9
	190	260	2.5	5.1
	210	305	3.8	8.0
	235	355	5.4	11.2
	250	380	7.0	14.5
	265	410	8.4	17.5
	285	455	11.0	22.6
	315	505	14.0	28.8
	330	535	16.0	33.2
Tolerancia	+/- 2 %	+/- 3 %	+/- 15%	

PROPIEDADES

LISURA (ISO 8791-4) (pps10)	0.9 (max 1.3)
BLANCURA SUPERFICIE (C/2°) (ISO 2470-1) (%)	91 ± 1
BLANCURA REVERSO (C/2°) (ISO 2470-1) (%)	90.5 ± 2
BRILLO (HUNTER 75°) (TAPPI 480) (%)	48 ± 5
TEST ROBINSON (12 meses en embalaje original) (EN 1230-2)	< 1

1001001

Rev. 0

Junio 2017

El Fabricante del material se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso.

Certificado de Cadena de Custodia PEFC 14-33-00014-CUC para poder servir este material certificado PEFC.

Certificado de Cadena de Custodia CU-COC-821792 para poder servir este material certificado FSC-Mix.