

COMCOTE I (GC2)



Cartón fibra virgen triple capa ideal para packaging de alta calidad.
Fabricado con celulosa de alta calidad y madera certificada garantiza un rendimiento óptimo en su transformación.
Diseñado para estuches de alimentos secos y congelados, food service, chocolate y confitería, productos farmacéuticos y productos cosméticos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	GRAMAJE (g/m ²)	ESPESOR (μm)	RIGIDEZ TABER 15° (mNm)	
			DT	DM
	215	360	5.2	10.0
	230	390	6.1	12.0
	250	440	8.0	15.7
	275	490	10.8	21.3
	300	550	13.8	27.2
	325	600	17.2	33.8
	350	660	21.3	41.9
	375	715	25.9	50.7
	400	775	30.9	60.5
Tolerancia	+/- 2 %	+/- 5 %	- 15%	

PROPIEDADES

BLANCURA (ISO2470) (%)	87 -1
------------------------	-------