

METSÄBOARD PRIME FBB BRIGHT



Se trata de una cartulina de multicapa estucada para cajas plegables. Su capa intermedia es de pasta química-termomecánica, mientras que su capa superior y el reverso son de pasta química. La superficie lisa y brillante hace posible producir envases que necesiten ser extraordinariamente brillantes con una apariencia de calidad superior.

Diseñada para envases de bebidas, envases de chocolate de alta calidad, cosméticos, farmacéuticos y otros.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	GRAMAJE (g/m ²) (ISO 536)	ESPESOR (µm) (ISO 534)	RIGIDEZ TABER 15° (mNm) (ISO 2493)	
			DT	DM
	170	210	1.4	2.9
	190	260	2.5	5.1
	210	305	3.8	8.0
	235	360	5.9	11.7
	255	400	8.1	16.2
	270	425	9.7	19.4
	280	450	10.7	21.4
	290	475	12.0	24.0
	305	500	13.4	26.8
	330	550	16.3	31.9
	355	600	19.2	37.4
	380	650	22.0	42.5
Tolerancia	+/- 2 %	+/- 3 %	+/- 15	

PROPIEDADES

LISURA SUPERFICIE PPS10 (ISO 8791-4) (µm)	0.8 (max 1.3)
BLANCURA SUPERFICIE (ISO 2470-1) (%)	91.5 ± 1%
BLANCURA REVERSO (ISO 2470-1) (%)	90.5 ± 2%
BRILLO (HUNTER 75°) (%)	48 ± 5%
ROBINSON TEST (12 meses en embalaje original)	< 1

El Fabricante del material se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso.

Certificado de Cadena de Custodia CU-COC-821792 para poder servir este material certificado FSC-Mix.
Certificado de Cadena de Custodia PEFC 14-33-00014-CUC para poder servir este material Certificado PEFC.